|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ГОСТ 3032-76 : ГАЙКИ-БАРАШКИ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**      http://www.metiz.net/files/catalog_images/image001_8.jpg    мм     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы d | М3 | М4 | М5 | М6 | М8 | М10 | М12 | (М14) | (М16) | (М18) | М20 | М24 | | Шаг резьбы Р:  крупный  мелкий | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | | 2,5 | | 3 | | - | - | - | - | 1,0 | 1,25 | | 1,5 | | | | 2 | | D | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 22 | 26 | 30 | 32 | 34 | 45 | | D1 | 6 | 7 | 8 | 10 | 13 | 15 | 19 | 22 | 26 | 28 | 30 | 38 | | L | 20 | 24 | 28 | 32 | 40 | 48 | 55 | 60 | 70 | 75 | 85 | 100 | | Н | 8 | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 32 | 34 | 38 | 48 | | h  jsl5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | | 16 | | 20 | | b | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,4 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | | 7,0 | 9,0 | | b1 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,4 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | | 8,0 | 11 | | d1  H16 | - | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 11,5 | 15,0 | | R | 3,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 11,5 | 15,0 | | r, не более | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 11,0 | | r1, не менее | - | | | 1,0 | | | | | | 1,5 | | 2,5 |     Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.    Пример условного обозначения гайки-барашка диаметром резьбы d=10 мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 6Н, класса прочности 6, без покрытия:    *Гайка М10-6Н.6 ГОСТ 3032-76*    То же исполнения 2, с мелким шагом резьбы, с полем допуска 6Н, из материала Л63 группы 32, с покрытием никелевым толщи­ной 6 мкм:    *Гайка 2.М 10X1,5-6Н.32.036 ГОСТ 3032-76*    3. По требованию потребителя гайки-барашки должны быть изготовлены с отверстиями в ушках.  4. Резьба - по ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81; поле допуска 6Н - по ГОСТ 16093-81. По требованию потребителя резьба должна быть изготовлена с полем допуска 5Н6Н или 6G.  5. Допуск перпендикулярности опорной поверхности гайки относительно оси резьбы - 0,0175X0,8 D.  6. Предельные отклонения размеров, получаемых штамповкой, - по II классу точности ГОСТ 7505-74, литьем - по II классу точности ГОСТ 2009-55.  7. Допуск соосности оси резьбового отверстия относительно оси конуса в диаметральном выражении - 2IT15.  8. Для изготовления гаек-барашек допускается применение стали марок 25Л, 35Л, 40Л, 45Л по ГОСТ 977-75 и чугуна по ГОСТ 1215-79 или ГОСТ 7293-85.  Гайки-барашки из указанных материалов контролю на испытательную нагрузку не подвергаются.  9. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759-70 для гаек класса точности В.  9а. Дефекты размеров, отклонения формы и расположения - по ГОСТ 1759.1-82.  9б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.3-83.  9а, 9б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).  10. Теоретическая масса гаек дана в справочном приложении.    ПРИЛОЖЕНИЕ  Справочное    Теоретическая масса стальных гаек с крупным шагом резьбы     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы d, мм | Масса 1000 шт., кг | Номинальный диаметр резьбы d, мм | Масса 1000 шт., кг | | 3  4  5  6  8  10 | 1,521  2,735  4,563  7,817  14,90  24,76 | 12  14  16  18  20  24 | 43,41  66,19  94,42  113,7  141,8  310,6 |     Для определения массы гаек из других материалов указанные в таблице массы следует умножить на коэффициенты:  0,356—для алюминиевого сплава;  1,08 —для латуни;  0,92 — для ковкого чугуна. |