|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ГОСТ 6958-78 : ШАЙБЫ УВЕЛИЧЕННЫЕ. КЛАССЫ ТОЧНОСТИ А И С**  http://www.metiz.net/files/catalog_images/6958-78.jpg?1239371554  Настоящий стандарт распространяется на увеличенные шайбы классов точности А и С для крепежных деталей диаметром резьбы от 1 до 48 мм.    Пример условного обозначения увеличенной шайбы класса точности А для крепежной детали с диаметром резьбы 12 мм, с тол­щиной, установленной в стандарте, из стали марки 0,8 кп, с цинковым по­крытием толщиной 6 мкм хроматированным:    Шайба А 12.01.08кп.016. ГОСТ6958-78       |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Диаметр резьбы крепежной детали | d1 | | d1 | s | | Класс точности | | | А | С | | 1,0  1,2  1,6  2,0  2,5  3,0  3,5  4,0  5,0  6,0  8,0  10,0  12,0  14,0  16,0  18,0  20,0  22,0  24,0  27,0  30,0  36,0  42,0  48,0 | 1,1  1,3  1,7  2,2  2,7  3,2  3,7  4,3  5,3  6,4  8,4  10,5  13,0  15,0  17,0  19,0  21,0  23,0  25,0  28,0  31,0  37,0  -  - | 1,2  1,4  1,8  2,4  2,9  3,4  3,9  4,5  5,5  6,6  9,0  11,0  13,5  15,5  17,5  20,0  22,0  24,0  26,0  30,0  33,0  39,0  45,0  52,0 | 4,0  4,0  5,0  6,0  8,0  9,0  11,0  12,0  15,0  18,0  24,0  30,0  37,0  44,0  50,0  56,0  60,0  66,0  72,0  85,0  92,0  110,0  125,0  145,0 | 0,3  0,3  0,3  0.5  0,5  0,8  0,8  1.0  1.2  1,6  2,0  2.5  3,0  3,0  3.0  4,0  4,0  5,0  5,0  6.0  6,0  8,0  10,0  10,0 |        |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Диаметр резьбы крепежной  детали, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности | | Диаметр резьбы крепежной  детали, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности | | | А | С | А | С | | 1,0  1,2  1,6  2,0  2,5  3,0  3,5  4,0  5,0  6,0  8,0  10,0 | 0,028  0,027  0,045  0,095  0,178  0,350  0,532  0,890  1,452  2,796  6,130  12,170 | 0,027  0,026  0,044  0,092  0,174  0,343  0,525  0,870  1,436  2,770  6,000  12,000 | 12  14  16  18  20  22  24  27  30  36  42  48 | 22,000  32,000  41,000  68,000  78,000  118,000  131,000  238,000  277,000  529,000  -  - | 21,630  31,560  40,340  67,140  77,000  116,000  139,000  234,000  273,000  522,000  838,400  1129,606 |       Для определения массы шайб, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице должны быть умножены на коэффициент: 0,356 – для алюминиевого сплава; 0,970 – для бронзы; 1,080 – для латуни. |